

Mezclador de fundidos para Extrusión

StaMixCo fabrica los tres tipos de mezcladores estáticos comercialmente probados para el servicio de extrusión. Los diseños incluyen la estructura de rejilla de barras entrecruzadas de alto rendimiento y las de medio rendimiento como son los de tipo helicoidal.



Figura #1: Mezclador StaMixCo SMB para Extrusión con Carcaza Bridada, Bandas de Calentamiento y Termocople con tres (3) tipos de diseño de elementos mezcladores



Figura #2: Mezcla de resinas epóxicas azul y blanca. Tubo vacío (izquierda) sin mezclado. Ocho (8) elementos removibles SMB-R Proveen una casi perfecta mezcla.

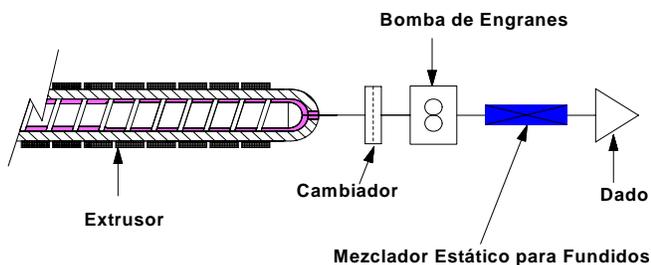


Figura #3: El Mezclador StaMixCo se instala justo en la entrada del dado.

APLICACIONES:

- Laminados extruídos.
- Soplado
- Laminados Espumados
- Fibras y monofilamentos
- Co-extrusión
- Cableado
- Perfiles extruídos

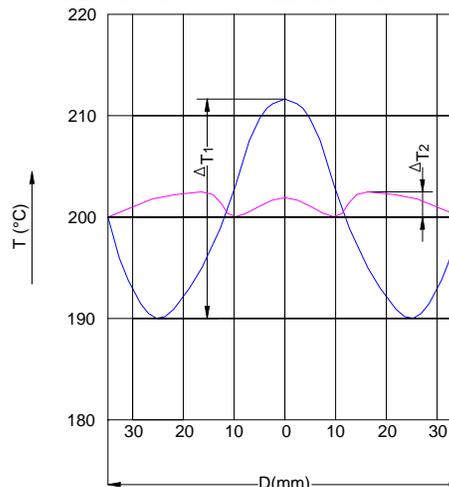
Las ventajas de tener un buen mezclado del polímero en la entrada del dado extrusor resultan en los siguientes beneficios:

BENEFICIOS:

- Mezcla homogénea sin diferencias en temperatura y concentración
- Reducción de colorantes (hasta 40% menos)
- Producto libre de venas o rayas
- Incremento en el uso de material reciclado
- Un flujo uniformemente mezclado reduce la frecuencia de ajustes en el dado
- En los espumados, el tamaño y la distribución de las celdas espumadas es uniforme
- Mejoras en la calidad de la superficie, y en las características mecánicas.
- Estabiliza el proceso de extrusión completo

La Recuperación de la Inversión del mezclador es normalmente menor de 2 meses basado en los ahorros alcanzados desde su instalación

PERFIL DE TEMPERATURAS DEL BARRIL DE EXTRUSION
DESPUES DEL TORNILLO
DESPUES DE USAR UN MEZCLADOR ESTATICO



ΔT_1 : Perfil de Temperaturas típico del polímero 22°C (40°F) a la salida del barril de Extrusión
 ΔT_2 : Perfil de Temperaturas del polímero 2.4°C (4.3°F) a la salida del Mezclador Estático

Figura #4; La línea azul correspondiente al tornillo de extrusión tiene una variación de temperatura a la salida del fundido de 22°C, que afecta la calidad del producto, mientras que la variación de polímero usando el mezclador estático SMB-R y SMB-GX nunca es mayor de 2.4°C.

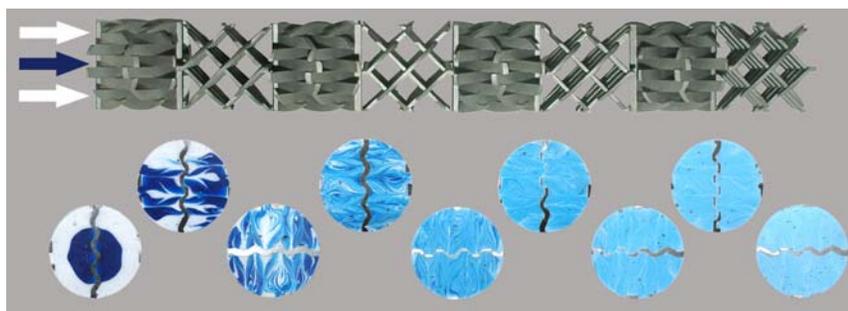
Mezclador Estático SMB-R

El SMB-R es un mezclador estático de gran rendimiento que crea un muy alto grado de mezclado en una corta longitud. Es extremadamente fuerte debido a su construcción de vaciado en una sola pieza, donde las barras están fundidas entre sí y también con el anillo exterior.



Mezclador Estático SMB-GX

El SMB-GX es un mezclador estático de gran rendimiento que crea un muy alto grado de mezclado en una corta longitud. Tiene la estructura idéntica de barras entrelazadas como el SMB-R pero sin el anillo en los extremos, de aquí que no es tan resistente. Se manufactura de placa de metal, se cortan y se sueldan las piezas entre ellas.



Mezclador Estático SMB-HT

El SMB-HT es un mezclador estático de bajo rendimiento, que genera un modesto grado de mezclado en una longitud corta. Su principal ventaja, es que dá baja caída de presión. Este diseño simple fue el pionero en la industria del mezclado en 1968.



stamixco

Una joven compañía con más de 50 años de experiencia acumulada de sus empleados en tecnología de mezclado

México & Central América

StaMixCo LLC - México
Geranios 26, J del Alba
C. Izcalli
54750 Estado de México, México
Teléfono: 52 (55) 2876 2311
Tel / Fax: 52 (55) 5873 8564
E-mail: info@stamixco-mex.com
Web Site: www.stamixco-mex.com

North & South America

StaMixCo LLC
235 – 84th Street
Brooklyn, NY 11209, USA
Tel: +1 (718) 748 4600
Fax: +1 (718) 833 8827
E-mail: stamixco@msn.com
Web Site: www.stamixco.com

Europe, Asia-Pacific, Africa

StaMixCo Technology Ltd.
Ebnetstrasse 8
CH-8474 Dinhard, Switzerland
Tel: +41 52 338 17 11
Fax: +41 52 338 17 33
E-mail: info@stamixco.com
Web Site: www.stamixco.com

NOTA: Creemos que la información contenida en este catálogo es correcta, sin embargo esta información no puede ser considerada ni constituye ninguna garantía de funcionamiento. Nos reservamos el derecho de modificar el diseño y construcción de nuestros productos en cualquier momento basados en los nuevos desarrollos de los mismos.

SMB-3.2S (5/20/08)